

F3300

Tecnologia FDM de alto rendimento e de nível superior para menor custo geral por peça.

A F3300 incorpora a nova tecnologia FDM produzindo melhorias significativas na velocidade, rendimento, confiabilidade e qualidade. Os avanços incluem motores lineares e codificadores para movimento rápido e preciso da extrusora, quatro extrusoras com um trocador de ferramentas (extrusoras) automático patenteado para impressão com várias resoluções e redundância do sistema, secadores de material para características ideais do material e calibração automática para reduzir a mão de obra e a entrada do operador.

Quatro compartimentos de material e grandes carretéis de 4.100 cm³ (250 pol³) fornecem capacidade de material suficiente para tempos de montagem ininterruptos mais longos.

O software inclui GrabCAD Print™, GrabCAD Print Pro™ e Insight para um fluxo de trabalho CAD para peças simples e gerenciamento detalhado de toolpath e impressão. O MTConnect está incluído para conectividade no chão de fábrica.

Especificações do Sistema

Dimensões da Bandeja de Montagem (XYZ)	600 x 600 x 800 mm (23,6 x 23,6 x 31,5 pol.)
Fornecimento de Material	4 baias de carretel de material alimentando 4 extrusoras; modelo ou suporte para misturar e mesclar; secadores de material a bordo controlados independentemente incluídos (temperatura máxima de 120 °C)
Capacidade de Material	Total de 16.400 cm ³ (1.000 pol ³) composto por quatro carretéis de 4.100 cm ³ <11 kg totalmente carregado (<25 lbs)

Opções de Materiais

Material	Espessura da Camada			Estrutura de Suporte	Cores Disponíveis
	0,188 mm (0,007 pol.)	0,250 mm (0,010 pol.)	0,500 mm (0,020 pol.)		
ASA	●	●	●	SR-35™ (solúvel)	Marfim Vermelho Branco Preto Cinza Claro
PC		●	●	SR-110™ (solúvel)	Branco
FDM® Nylon 12CF		●	●	SR-110 (solúvel)	Preto
Resina ULTEM™ 9085		●	●	SUP8500B™ (destacável)	Preto Natural

* Extremidades quentes endurecidas necessárias para uso com FDM Nylon 12CF.

F3300

Tecnologia FDM de alto rendimento e de nível superior para menor custo geral por peça.

Outras Especificações

Tamanho e Peso do Sistema (sem a embalagem) * (consulte Requisitos de Instalação abaixo para ver as especificações da embalagem)	Largura: 203,2 cm (80 pol.) Profundidade: 162,6 cm (64 pol.) Altura (com a torre de iluminação): 236,2 cm (93 pol.) Altura (sem a torre de iluminação): 218,4 cm (86 pol.) Peso: 1.360 kg (3.000 lbs)		
Precisão Máxima	+/- 0,067 mm ou +/- 0,0015 mm por mm, o que for maior (+/- 0,0026 pol. ou +/- 0,0015 pol. por polegada, o que for maior). A precisão da peça Z inclui uma tolerância adicional de -0,000/+altura da fatia.		
Software	GrabCAD Print™, GrabCAD Print Pro™, Insight™, MTConnect ativados		
Conectividade de Rede	Conexão 10/100 base T, Protocolo Ethernet, conector RJ45, IPv6		
Ambiente Operacional	A temperatura de funcionamento do sistema deve estar entre 15 °C e 30 °C (60 °F a 86 °F), com uma variação da umidade relativa de 20% a 80% sem condensação.		
Tamanhos da Extremidade Quente da Extrusora (tamanho da ponta em mm, H = endurecido)	<u>Material de Modelagem</u> N350/N350H N500/N500H N750/N750H	<u>Material de Suporte</u> N410 N410 N750	<u>Espessura da Camada</u> 0,188 mm 0,250 mm 0,375 mm/0,500 mm
Emissão de Ruídos (Acústico)	<65 dBA quando ocioso e em operação		
Câmeras Integradas	Duas (2) câmeras – uma montada na frente mostrando o nível da extrusora e outra na traseira mostrando a visão completa da câmara		
Conformidade Normativa	CE (Diretrizes de Máquinas e CEM) 2006/42/EC, cTUVus, FCC Parte B		
Requisitos de Alimentação	208V, 3 PH, circuito dedicado de 30A, 50/60 Hz, 5 fios (L-L-L-N-G)		
Requisitos de Instalação	Ar Comprimido: 90-110 psi com vazão mínima de 13 CFM		
Requisitos da Instalação	Empilhadeira necessária para desembalar, instalar e movimentar. Dimensões da Embalagem: Largura: 243,8 cm (96 pol.) Profundidade: 203,2 cm (64 pol.) Altura: 254,5 cm (100,2 pol.) Peso Combinado: 1.724 kg (3.800 lbs)		

